

**12**

**无刷充电式  
数显扭矩扳手**

# 目录

如何使用 .....	2
调节目标扭矩 .....	3
调节精度范围 .....	4
调节扭矩衰减 .....	5
设置扭矩单位 .....	6

- 1) 设置目标扭矩
- 2) 按压手柄处扳机到最大转速,实现预拧紧
- 3) 预拧紧接近目标扭矩后工具会自动停止
- 4) 握住把手尾端手动顺时针拧紧到目标扭矩



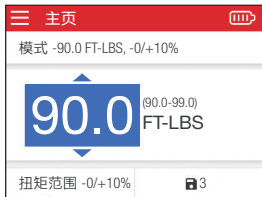
- 5) 按保存按钮  保存当前扭矩记录

## 设置目标扭矩值

目标扭矩是指应用工位或工艺要求达到的扭距值，开始应用前可在工具上设定目标扭矩值。



在主页通过按压屏幕右侧的上下键，选中屏幕中间的目标扭矩选项后按OK 键



按上下键调节至需要的目标扭矩，长按上下键可快速调节



调节到您所需的目标扭矩值后按OK 键即可

## 用户可根据应用工位要求的扭矩精度要求进行相应的精度范围调节



在主页通过按压屏幕右侧的上下键，选中精度范围选项后按OK键



按上下键调节相应的精度范围，长按上下键可快速调节



按上下键选中已完成选项后按OK键即可

## 设置扭矩衰减

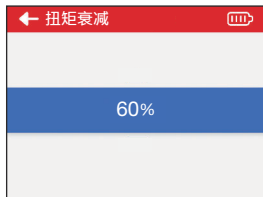
扭矩衰减指的是通过改变工具预拧紧时动力输出的大小以确保应用不会产生过扭矩或者预拧紧过程中螺栓的拧紧程度



在主页通过按压屏幕右侧的上下键，选中左上角的菜单选项后按OK键



按上下键选中扭矩衰减选项后点击OK键



按上下键调节到您所需的扭矩衰减值后按OK键即可

您可按照实际工艺要求选择合适的扭矩单位



进入菜单后选中设置选项后按OK键



按上下键选中单位选项后按OK键



按上下键选择您所需的扭矩单位后按OK键即可

